



BASES Y REQUISITOS PARA PARTICIPACIÓN, RESERVA E INSCRIPCIÓN EN LOS CAMPAMENTOS DE VERANO IPLAY.

El Ayuntamiento de Nambroca y la empresa de actividades extraescolares iPlay, organizan para el verano de 2021 El Campamento de Verano Infantil y Juvenil.

El campamento se realizará en distintas instalaciones de la localidad de Nambroca (Colegio Público, Polideportivo, Piscina municipal...)

Se establecen las siguientes normas para su participación e inscripción

1.- BENEFICIARIOS:

1. Para participar en el Campamento de Verano, se requiere tener entre 3 y 12 años, habiendo cursado al menos el primer curso del 2º Ciclo de Educación Infantil en el curso escolar 2020/2021.
2. Los vecinos/as empadronados de la localidad de Nambroca tienen preferencia en la inscripción.
3. Los precios se encuentran en el ANEXO I de este documento y corresponden con los establecidos en la ordenanza municipal.

2.- LUGAR Y PLAZOS DE INSCRIPCIÓN

La ficha de Inscripción se podrá descargar de la web del Ayuntamiento o recogerla presencialmente en el Ayuntamiento.

Las inscripciones se realizarán presencialmente en el Ayuntamiento con cita previa o remitiendo la documentación de inscripción mediante la sede electrónica del Ayuntamiento de Nambroca: <https://nambroca.sedelectronica.es/>

Las inscripciones podrán realizarse **desde el lunes 7 de junio hasta el domingo 13 de junio de 2021.**

La asignación de plazas será realizada por orden de registro de entrada de las solicitudes.

Al completar las plazas y cierre el proceso de adjudicación, se publicarán las listas definitivas en la página web del Ayuntamiento el día 14 de junio.



3.-DOCUMENTACIÓN DE APORTACIÓN OBLIGATORIA:

Junto con la inscripción, se tendrá que aportar, con carácter obligatorio, la siguiente documentación:

1. Ficha de Inscripción (se podrá descargar de la web del Ayuntamiento)
2. Fotocopia o foto del DNI del menor o libro de familia, si no tuviera DNI.
3. Fotocopia o foto del DNI de los progenitores (ambos) o tutor/a y de la persona autorizada a presentar la documentación.
4. Fotocopia o foto de la Tarjeta sanitaria del menor

4.- PAGOS

La obligación de pagar el precio público nace desde que se publique la relación definitiva de admitidos en cada actividad, considerándose que en ese momento se produce la aceptación de las condiciones de la prestación del servicio y el compromiso de asistencia.

La inasistencia total o parcial a las actividades no es causa de devolución de las cantidades abonadas, salvo por estrictas razones de fuerza mayor debidamente acreditadas.

El pago del precio se realizará mediante autoliquidación, con carácter previo a la realización de la actividad una vez publicada la relación definitiva de admitidos en cada actividad y dentro del plazo que al efecto se establezca.

5.-COMEDOR

El servicio de comedor es un servicio adicional, supeditado a un mínimo de 15 participantes.

La comida se servirá individual en barquetas termoselladas, pan, y postre. Incluyendo agua 500cc y cubiertos desechables.

Precios:

Menú: 5 € día

6.-SEGURO

Los participantes en el campamento contarán con un seguro de accidente contratado con la empresa Mapfre ya incluido en el precio del campamento.



ANEXO I

TABLA DE PRECIOS

	HORARIO		HORARIO AMPLIADO	
	9.00 a 14.00 horas		8.00 a 15.30 horas	
JUNIO				
	Del 21 al 25	50 €	Del 21 al 25	65 €
	Del 21 al 30	80 €	Del 21 al 30	90 €
JULIO				
Semana De lunes a viernes	Del 28 de junio al 2 de julio	50 €	Del 28 de junio al 2 de julio	65 €
	Del 5 al 9 de Julio	50 €	Del 5 al 9 de Julio	65 €
	Del 12 al 16 de Julio	50 €	Del 12 al 16 de Julio	65 €
	Del 19 al 23 de Julio	50 €	Del 19 al 23 de Julio	65 €
	Del 26 al 30 de Julio	50 €	Del 26 al 30 de Julio	65 €
Quincena	Del 1 al 16	90 €	Del 1 al 16	120 €
	Del 19 al 30	90 €	Del 19 al 30	120 €
Mes Completo	150 €		190 €	